

**Precision meets Motion**

**NEWS**



***EWS . Erodieren***  
***Jetzt funkt's in UHINGEN!***

*Wir machen das für Sie!*

**EWS**  
**Tool Technologies**

[www.ews-tools.de](http://www.ews-tools.de)



## NEWS . Erodieren

Erodieren findet dort Anwendung, wo komplexe Geometrien mit höchster Präzision erzeugt werden müssen. Industrien, in denen die Technologie zum Einsatz kommt, sind zum Beispiel der Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, die Luft- und Raumfahrttechnik, Medizintechnik sowie die allgemeine Metallbearbeitung.

Voraussetzung für das Erodieren sind leitfähige Materialien wie gehärteter Stahl, Titan, Hartmetall oder auch leitfähige hochfeste Keramiken.

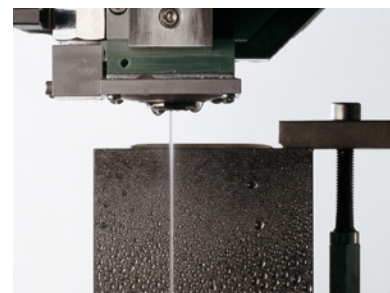
### Was wir für Sie tun können:

#### ■ Startlocherodieren

Das Startlocherodieren wird oft als Vorbereitung für das Drahterodieren verwendet. Hier können selbst in bereits gehärteten Metallen dünne und tiefe Bohrungen gefertigt werden.

##### *Technische Daten:*

Maximale Eintauchtiefe Z = 150mm  
Verfahrweg x = 300mm, Y = 200mm  
Lochdurchmesser: von 0,5 bis 3mm

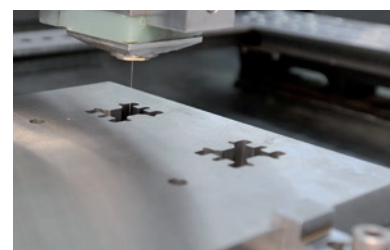


#### ■ Drahterodieren

Bei der Drahterosion wird mittels eines Metalldrahts eine programmierte Kontur in ein Werkstück geschnitten. Mit unseren fünf Drahterodiermaschinen aus dem Hause Agie sind wir bestens aufgestellt, um auch größere Aufträge in kurzer Zeit zu bearbeiten.

##### *Technische Daten:*

Verfahrweg x = 500mm, Y = 350mm  
Maximale Z-Höhe = 240mm  
Ra Wert = 0,2 µm

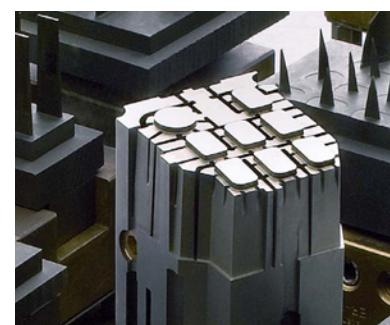


#### ■ Senkerodieren

Das Senkerodieren ist ein Verfahren des Funkenerodierens, bei dem sich das Werkstück in einem Bad aus Dielektrikum befindet. Dabei hat die Elektrode die negative Form der zu bearbeitenden Kontur. Beim Annähern der Elektrode an das Werkstück entsteht ab einem bestimmten Abstand ein Funke, der das Material ohne nennenswerte Temperatureinbringung abträgt.

##### *Technische Daten:*

Maximale Eintauchtiefe Z = 250mm  
Verfahrweg x = 400mm, Y = 300mm



#### **Ansprechpartner:**

**Dieter Roos**  
Leitung Erodieren

Telefon: +49(0)7161 93040-810  
E-Mail: erodieren@ews-tools.de