

Precision meets Motion



Anfrageformular

EWS . millLine

EWS
Tool Technologies

Kundendaten

Firma:	Adresse:
Ansprechpartner: Herr Frau	
E-Mail:	Telefonnummer:
Anfragedatum:	Faxnummer:

Maschinendaten

Maschinenhersteller:	Seriennummer:
Modell:	Baujahr:
Lage der Werkzeugaufnahme: horizontal vertikal	



Werkzeugaufnahme:	BT	SK	CAT	HSK	CAPTO
Größe:					

Wurden Winkelköpfe auf dieser Maschine bereits eingesetzt? JA NEIN

Wenn JA von welchem Hersteller?
Produktnummer: oder Zeichnung/Skizze.
Falls keine vorhanden, dann bitte das Formular „Zusatzinfos“ auf der vorletzten Seite ausfüllen.

Stopp-Block auf der Maschine verfügbar?

JA Nummer: oder Zeichnung/Skizze vom Fremdhersteller
NEIN bitte Maschinendaten zum möglichen Anbringungsort zusenden
Stoppblock bitte separat bestellen!

Wird eine Zusatzabstützung benötigt? JA NEIN

Wenn JA, dann bitte Maschinendaten zur möglichen Anbringungsstelle zusenden.

Die Einwechslung des Winkelkopfes erfolgt:	manuell (von Hand)	automatisch über das Werkzeugwechselmagazin	automatisch über Pickup-Station
---	--------------------	---	---------------------------------

EWS . millLine

Anfrageformular

Kühlmittelzufuhr zum Winkelkopf:	Nicht vorhanden/ wird nicht benötigt	durch die Werkzeugspindel	durch die Drehmomentstütze	über eine externe Zuleitung*
Max. Kühlmitteldruck möglich (Maschinenseitig):		bar	bar	bar

* nur bei manuellem Werkzeugwechsel möglich.

Kühlmittelzufuhr zur Schneide:	Extern über Kühlmittelrohr	Intern durch das Bearbeitungswerkzeug	Extern und Intern	kein Kühlmittel

Einsatzzweck

Bearbeitungsverfahren:

Bohren Fräsen (Schruppen) Fräsen (Schlichten) Gewindeschneiden


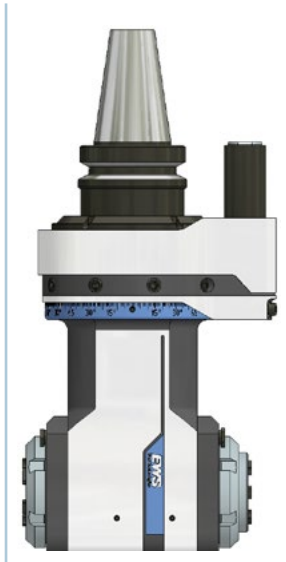

Sonstiges:


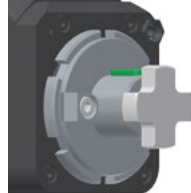


Bearbeitungsparameter:

Werkzeug Ø: Drehzahl: U/min Drehmoment: Nm

Es ist sehr hilfreich wenn Zeichnungen oder 3D-Modelle vom Werkstück und Arbeitsraum bereitgestellt werden können.

Winkelkopf - Definition

				
Bauform:	BASIC	DUPLEX	OFFSET	SONDER (Handskizze)

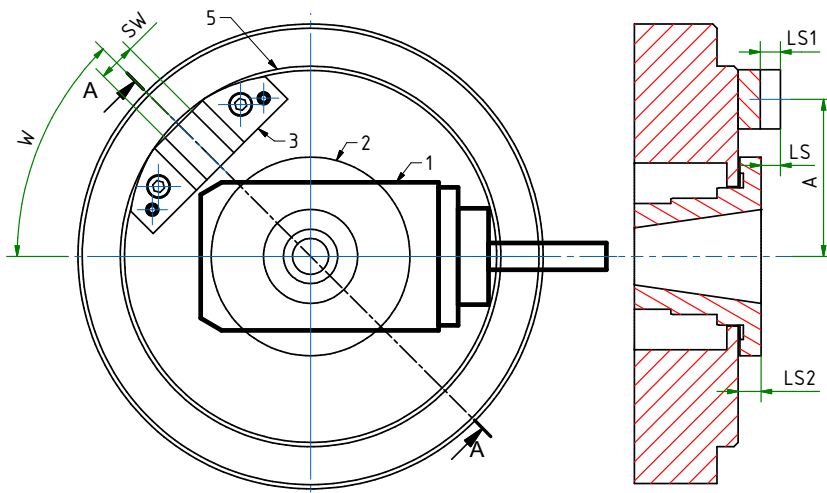
					
Werkzeugaufnahme:	Spannzange mit Innenmutter	Fräsdorn	Weldon/Whistle Notch	HSK	andere
Größe:					

EWS . millLine

Anfrageformular

Zusatzinfos

Falls noch kein EWS-Winkelkopf eingesetzt wurde und keine Zeichnung vom Fremdhersteller vorliegt, dann bitte dieses Formular ausgefüllt mitsenden.



Anbindung an die Maschine

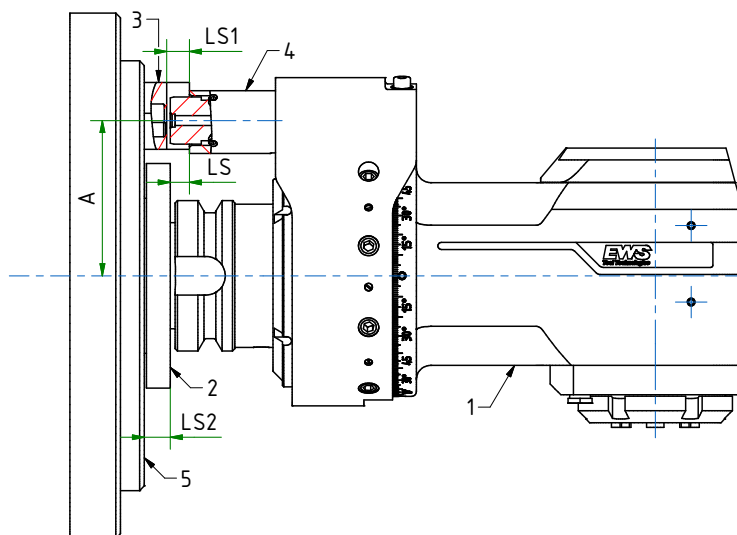
Pos. 1 = Winkelkopf

Pos. 2 = Werkzeugspindel
(Maschine)

Pos. 3 = Stopblock

Pos. 4 = Drehmomentstütze

Pos. 5 = Werkzeugspindel-
gehäuse (Maschine)



W =

Winkellage des Stopblocks (3) zum Winkelkopf (1)*

SW =

Schlüsselweite

A =

Abstand Drehmomentstütze

LS =

Abstand zum Stopblock

LS1 =

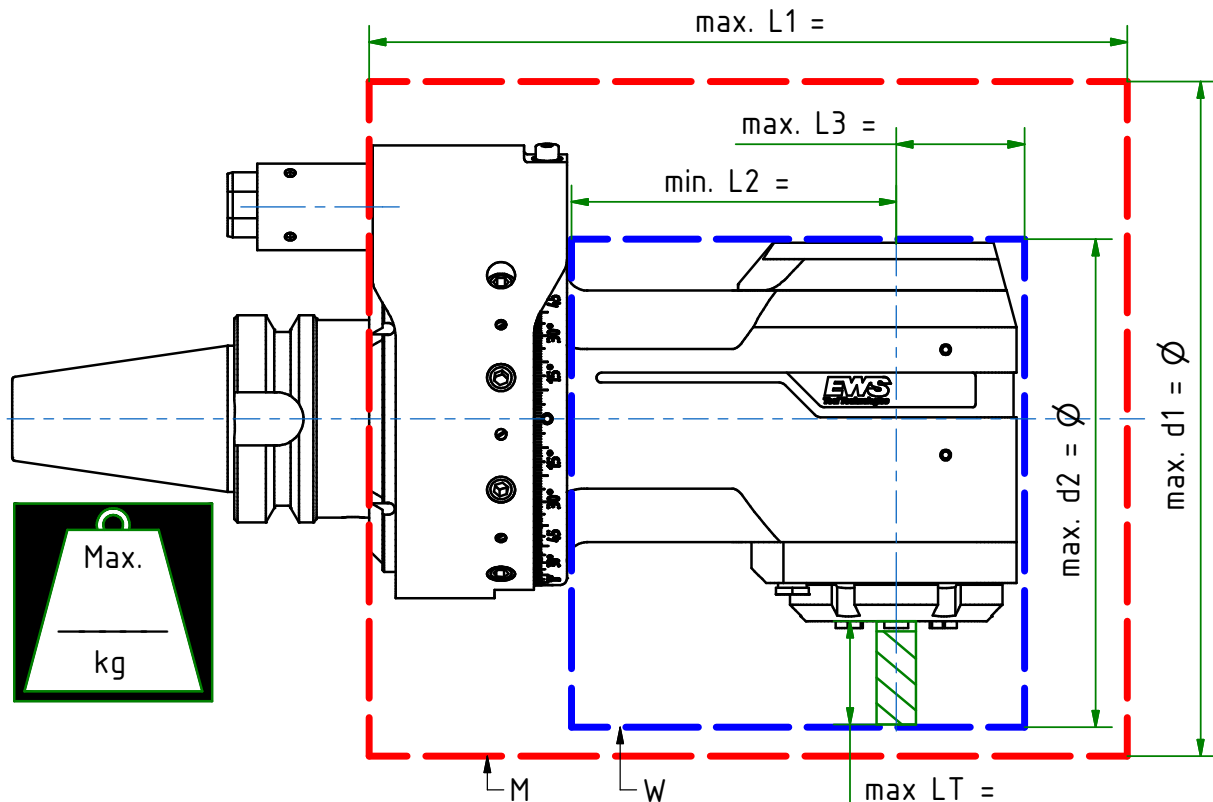
Nuttiefe vom Stopblock

LS2 =

Abstand Auflage von Werkzeugspindel zum Spindelgehäuse

* Winkellage wird nur dann benötigt, wenn der Kopf in einer bestimmten Winkelposition versiftet werden soll.

Winkelkopfdimensionierung



Technische Angaben hierzu finden Sie in Ihren Maschinenunterlagen oder direkt auf der Maschine abgebildet.

M: max. Abmessung vom kompletten Winkelkopf (meistens eingeschränkt durch das Werkzeugmagazin oder Maschinenarbeitsraum)

W: max. Abmessung vom Bearbeitungskopf (meistens eingeschränkt durch das Werkstück)



EWS Weigele GmbH & Co. KG

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH

Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@wsw-collets.de
www.wsw-collets.de

Command Tooling Systems

13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea Co. Ltd.

60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Ltd.

Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-rusland.ru
www.ews-rusland.ru

EWS Tool Holder Technologies (Taicang) Co. Ltd

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

Stand: 02/2017

